

## Kühlmodul FES

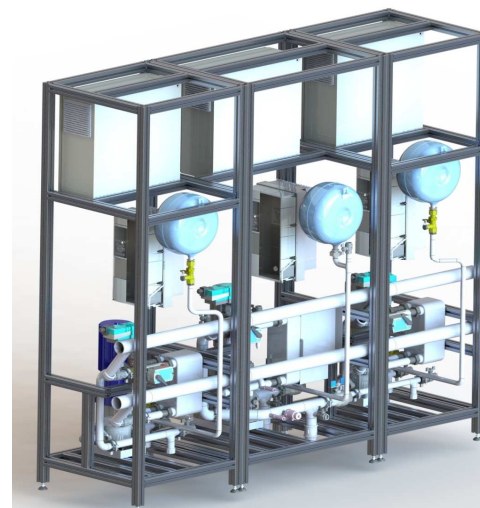
Stand 23.01.2020



<b>Gerätebezeichnung</b>	
<b>Branchen</b>	Automotive Testing
<b>Verwendung</b>	Temperaturgeregelte Kühlung eines Fahrzeugenergiesystems
<b>Vorteile</b>	Kompakte Einbaumöglichkeit in gängigem Schaltschrankraster Einfacher Transport mit Hubwagen oder Gabelstapler Variable Anschlussrichtungen der Konditionierkreise (Seiten, Rückseite, Doppelboden) Direktverbindung hausseitiger Kühlmedien im Modulbauraum möglich, dadurch kein zusätzlicher Platzbedarf Kühlwassersparschaltung Auffangwanne optional möglich Anbindung an übergeordnete Steuerung
<b>Abmessungen Tiefe/Breite/Höhe</b>	400mm / 600mm / 1900mm
<b>Gewicht ca.</b>	200 kg
<b>Anschlussdaten Konditionierkreis</b>	
Medium	20% Glykol
Temperatur	15°C ... 40°C
Druck	1 ... 4 bar , Absicherung 4 bar
Kühlleistung im Nennpunkt	60 kW
medienberührende Werkstoffe	Rostfrei, Edelstahlrohr, Buntmetalle
<b>Anschlussdaten Hausseite</b>	
Medium	Wasser
Temperaturbereich	6°C/12°C optional 15°C/20°C
<b>EI. Anschluss</b>	1,0 kW / 400V 3~ N PE
<b>Datenschnittstelle</b>	Modbus TCP
<b>Anzeigefunktionen</b>	4,3" Touchpanel im Modul Umrichter: 2 x Konditionierkreistemperatur, 2 x Kühlwassertemperatur, Druckanzeige und Überwachung des Konditionierkreis, Manometer in Kühlwasserkreis
<b>Regelungsfunktionen</b>	Temperatur Konditionierkreis
<b>Steuerungsfunktion</b>	Durchfluss Konditionierkreis
<b>Aufstellunggebung</b>	10°C...40°C , Luftfeuchte nicht kondensierend



Aufstellbeispiel Frontansicht Module E-Maschine + Umrichter + FES



Aufstellbeispiel Rückansicht Module E-Maschine + Umrichter + FES