

Mobile Wasserkonditionierung Typ L



Gerätebezeichnung	Stand 08.02.2020
Branchen	Automotive Testing
Verwendung	mobiles Motorkühlwasserkonditioniersystem zum Betrieb in Motorenprüfständen
Vorteile	<p>Flexibel nutzbar durch Betrieb mit eingebauter Pumpe oder Kühlwasserpumpe des Testmotors</p> <p>Kühlen, Heizen und Durchflussregelung in weitem Einsatzgrenzenbereich</p> <p>Kühlwassersparschaltung hausseitig</p> <p>Auffangwanne</p> <p>Bedienung durch eingebautes 7" Panel oder Fernsteuerung z.B. durch Webbrowser</p> <p>Anbindungsmöglichkeit an übergeordnete Steuerung</p>
Abmessungen Länge/Breite/Höhe	2100mm / 750mm / 1770mm
Gewicht ca.	530 kg
Anschlussdaten Konditionierkreis	
Medium	Wasser-Glykol bis zu 60% Glykolanteil
Temperatur	20°C ... 125°C
Kühlleistung im Nennpunkt	200 kW
Wärmeleistung	30 kW
medienberührende Werkstoffe	Rostfrei, Edelstahlrohr
Anschlussdaten Hausseite	
Medium	Wasser
Temperaturbereich	6°C/12°C
Druckbereich	Absicherung 10 bar
El. Anschluss	35 kW / 400V 3~ N PE
Datenschnittstelle	Profinet, Smartsevice über HTML Browser, Analog
Anzeigefunktionen	<p>9" Touchpanel</p> <p>Konditionierkreistemperatur</p> <p>Kühlwassertemperatur</p> <p>Konditionierkreisdurchfluss</p> <p>Druckanzeige und Überwachung des Konditionierkreis</p> <p>Kühlwasserkreis</p>
Regelungsfunktionen	<p>Temperatur Konditionierkreis</p> <p>Durchfluss Konditionierkreis</p>
Aufstellunggebung	10°C...40°C, Luftfeuchte nicht kondensierend

